



Emulsion

Bitumenemulsionsanlagen der Serie "E-MAK EMULSION" haben eine Kapazität im Bereich von 4 bis 15 Tonnen/Stunde und sind für Anwendungen für Straßen und Asphalte aller Art geeignet.

Alle Geräte, die in den Anlagen der Serie "E-MAK EMULSION" verwendet werden, sind so ausgewählt, dass sie lange Lebensdauer und hohe Effizienz bieten und umweltfreundlich und wirtschaftlich sind. Zudem ist "E-MAK EMULSION" dank sein Design leicht zu transportieren, einfach zu installieren und zu warten.

"E-MAK EMULSION" verfügen über verschiedene zusätzliche Optionen und können alle Anforderungen der Kunden erfüllen.



VORTEILE

- > Behälter aus säurebeständigem Edelstahl (SAE)
- > Mischer, der Wasser, Säure und Emulgator homogen aufbereitet, ist aus Edelstahl
- > Beckensystem, damit es zu keinem reaktionsträgen Gemisch kommt (Balance),
- > Kreisförmig rotierende Sprinkleranlage zur Tankreinigung,
- > Analoge und digitale Temperaturmesssysteme,
- > Füllstandsmesssysteme,
- > Frequenzgeregelte elektrisch beheizte Kolloidmühle, die 0,2-0,6 mm Körnung liefern kann,
- Lösungspumpe vom Drehkolbentyp mit Edelstahlgehäuse bei gewünschter Durchflussrate und Homogenität der Mischung,
- > Exzentrische Säure- und Emulgatorpumpen, die gegen Korrosion und Hydrauliksäure beständig sind und gleichzeitig ansaugen und füllen können,
- > Säurebeständige Betätigungsventile, Lösungs- und Bitumendurchflussmesser,
- > Temperatur-, Füllstands- und Durchflusswerte, die auf dem Blinddiagramm überwacht werden können,
- > Optional: pH-Meter,
- > Optional: 2 x 10 Tonnen elektrisch beheizte vertikale Emulsionsvorratstanks
- > Einfacher Transport und Installation am gewünschten Ort dank des elektrisch beheizten Systems



Polymer modifizierte Bitumenanlage

Produktionsanlagen für modifiziertes Bitumen der Serie "E-MAK PmB" haben eine Kapazität von 15 Tonnen/Stunde und mahlen das Polymer (SBS, APP usw.) und Bitumen in einen homogenen Zustand.

Alle Geräte, die in "E-MAK PmB"-Serieanlagen für modifiziertes Bitumen der verwendet werden, wurden ausgewählt, um eine lange Lebensdauer und hohe Effizienz zu bieten sowie umweltfreundlich und wirtschaftlich zu sein.

"E-MAK PmB" ist neben seinem leicht zu transportierenden Design auch einfach zu installieren und zu warten.

Polymermodifizierte 160 kW Kollodoidmühle mit einer Pumpleistung von 20 t/h, beständig bis 220 °C. Vertikaler Mischtank mit 100 mm isolierter Steinwolle, angefertigt zur Aufnahme von Behältern, mit Heißölschlangenrohrheizung und Mischer mit 22 kW, Fassungsvermögen 10 m³. (Arbeitskapazität 6m³).

Heiztank mit einer Kapazität von 5.000 kg, 4 Stück Edelstahl mit Wägezellenanschluss, horizontaler Typ, 10 m³ Volumen, 400 lt Serpentinenrohr innen, ölbeheizt (28 m²), mit 100 mm Steinwolle isoliert, hergestellt zur Aufnahme von Containern, Oberseiten aus 3-4 mm Rautenblech.

VORTEILE

- > Bitumenpumpe mit einer Leistung von 50 t/h, 15 kW
- > Trichter mit 500x500 Öffnung, 2 m³
- > Heizölummantelung von Bitumenventilen und -filtern
- > Doppeltes Steuersystem: Halbautomatisch SPSgesteuert vollautomatisch
- > Alle Ventile, die im System während jeden Vorganges verwendet werden, können vom Bedienfeld aus mittels pneumatischer Stellantriebe gesteuert werden.
- > Die Temperatur der Mixertanks wird digital und manuell überwacht, das Gewicht wird digital von den Lastzellen überwacht und die Mühlentemperatur wird digital überwacht
- > Einfacher Transport und Installation am gewünschten Ort dank des elektrisch beheizten Systems
- > Auf beiden Seiten der universellen Konstruktionsanlage befinden sich Rohrleitungseinführungen und Verschraubungspunkte. So ist es kein Problem, dass sich die Bitumentanks rechts oder links der Anlage befinden.



Hochisolierter elektrisch beheizter vertikaler Bitumentank Vorteile

- Diese Tanks haben in der Regel eine 200-300 mm dicke Steinwollisolierung. Dies minimiert Wärmeverluste.
- Da kein Heißölkessel vorhanden ist, ist kein CO2-Ausstoß.
- Da sich bei diesen Tanks der Ort der Wärmeerzeugung im Inneren des Tanks und in direktem Kontakt mit dem Bitumen befindet, gibt es keinen Verlust von Wärmeübertragung.

Es kann in den Stunden betrieben werden, wenn der Strom kostengünstig ist. Der Verlust von einer Stunde beträgt 20kw/h.

Optional: Rührwerk für die Lagerung von modifiziertem Bitumen.



160 CO Akma caklığını 50 ton

000

AUTOMATISIERUNG

Bitumenfüllstände und -temperaturen können vom Schaltschrank aus überwacht werden.

Bei Temperaturänderungen wird die Heizung automatisch aktiviert.







Vertikale Bitumentanks mit gewünschtem Fassungsvermögen



- Mit elektrischen Beheizung
- Leicht austauschbare Heizelemente
- ausgestattet mit Gaspendelleitung
- geringer Platzbedarf



TRANSPORT

Hochgedämmte, elektrisch beheizte, prismatisch vertikale Bitumentanks von E-MAK bieten eine höhere Lagerkapazität und einen einfachen internationalen Transport.

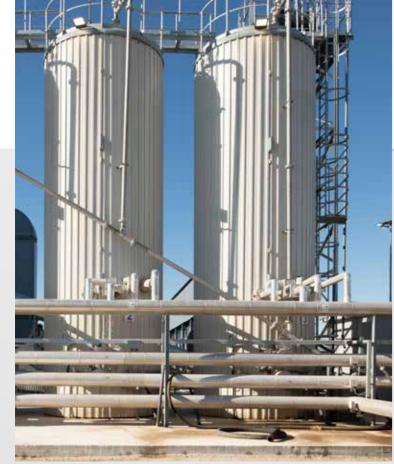




ISOLIERUNG

Bei vertikalen Tanks sind die Ober-, Unter- und Seitenwände mit bis zu 30 cm dicker Steinwolle isoliert. Somit werden Wärmeverluste verhindert.





BISAS m. elektrische Beheizung Bitumentanksets

E-MAK BISAS Bitumentankset, können sowohl für die Produktionslagerung als auch langzeitiger Lagerung benutzt werden.

- Geringer Platzbedarf mit vielen Bitumentanks, dank prismatischen Ausführung des Tanks.
- Verschiedene Bitümenarten können gelagert werden.
- Umpumpensmöglichkeit



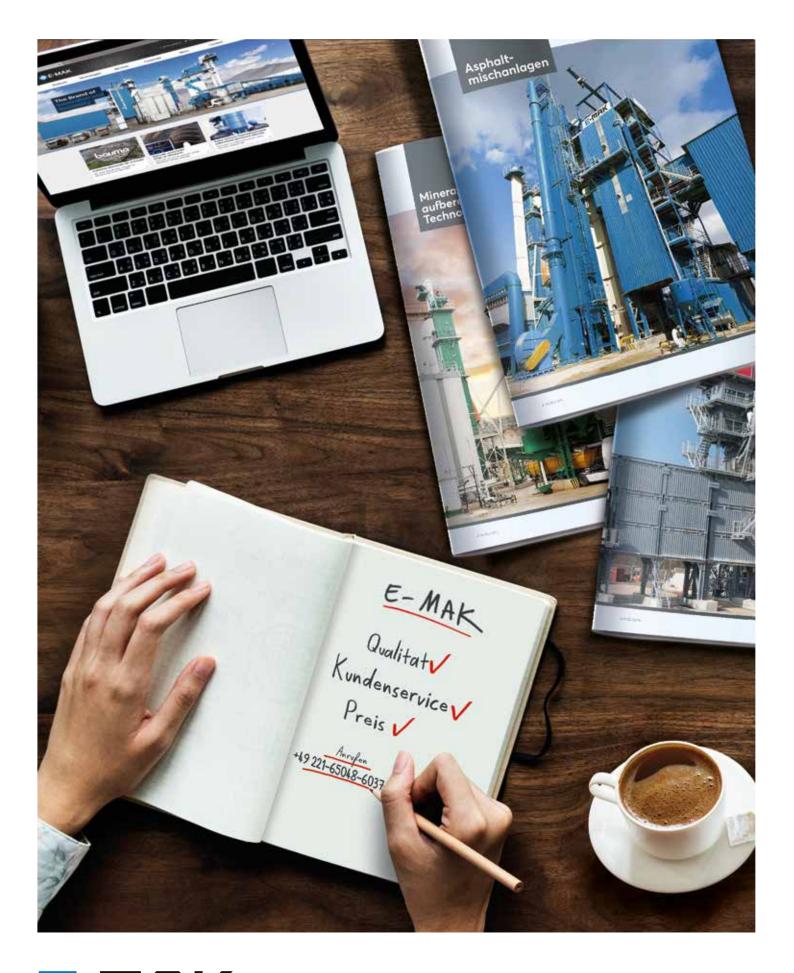




E-MAK BiSAS Bitumentankset können je nach Bedarf in unterschiedlichen Mengen gestaltet werden.

- Durch zusätzliche Isolierungen (Seiten- und Dachisolierung) werden Windangriffsflächen auf ein Minimum reduziert, was zu Einsparungen bei Wärmeverlusten führt
- Jeder Tank kann gemäß internationalen Versandstandards transportiert werden
- Es ist möglich, die Tanks zu demontieren und wiederzuverwenden, wenn sie anderweitig verwendet werden
- Jeder einzelne Tank ist je nach Bedarf optional
- Jeder einzelne Tank kann bei unterschiedlichen Temperaturen gelagert werden
- In jedem Tank kann ein Rührwerk für modifiziertes Bitumen installiert werden







e-mak-gmbh.de | info@e-mak.com | +49 221-65048-6037

