

Mineralstoff- aufbereitungs- Technologien

E-MAK
Innovation and Reliability





Mineralstoffaufbereitungs-Anlagen

Challenger



- > Energie sparend
- > Umweltfreundlich
- > Hohe Asphalt-/Betonqualität
- > Kapazität 250 - 450 t/h

Megaton



- > Möglichkeit zur gleichzeitigen Beschickung von Asphalt-, Beton- und Kaltmischanlagen
- > Umweltschützer
- > 3.000 Tonnen Lagerkapazität
- > 10.000 Tonnen/Tag Produktionskapazität

Vertikaler Brecher



- > Verschleißfeste Spezial- und starke Legierungen
- > Option mit geschlossenem oder offenem Rotor je nach Mineralstofftyp
- > Leistung bis 500 t/h

Kaltmischanlage



- > Schnelle und einfache Installation
- > Wirtschaftlich
- > Dosierbänder mit Frequenzumrichter
- > Leistung bis 500 t/h

Challenger

Kein Gas und Staubemissionen
Saubere Umwelt

Kein Lader
Niedrige Kosten
Arbeitssicher

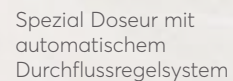
Spezial Doseur mit automatischem Durchflussregelsystem

Mineralstoff mit 0,25% Feuchtigkeit
(je nach Gesteinkörnung)
min. 20, max. 110 mm

RATech160

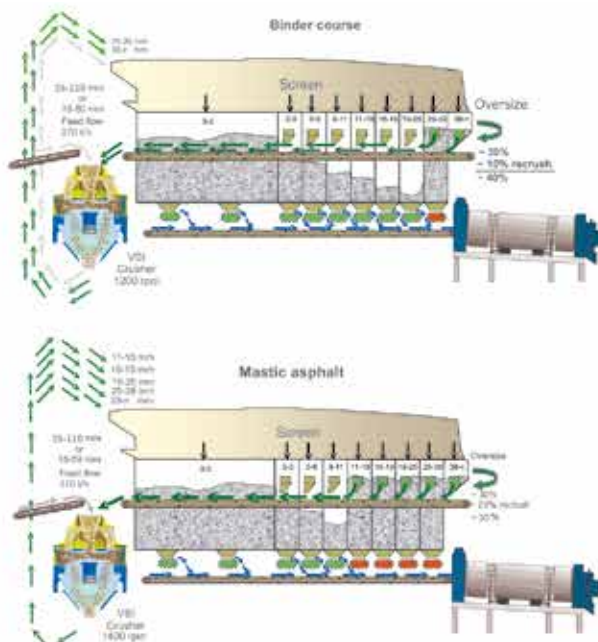
E-MAK

**Kein Lader
Niedrige Kosten
Arbeitssicher**



(je nach Gesteinkörnung) 👍
min. 20, max. 110 mm

Geschlossenes Mineralstoffvorbereitungssystem (brechen, sieben, lagern, bechicken) integriert an Asphaltmischanlage.



Je nach Mineralstofftyp verschiedene Brechertypen einsetzbar.



Feinstaub, die bei der Brech- und Siebvorgang des E-MAK Challengersystems entsanden sind, werden durch das Filtersystem der Asphaltmischanlage gesaugt. Diese Feinstaub kann als Füllmaterial beim Herstellungsprozess benutzt werden.

A photograph showing two men, one older and one younger, looking at a large digital screen. The screen displays a complex project plan or map with various colored blocks, lines, and text, likely representing a construction or infrastructure project. The man on the right is holding a clipboard and a pen, appearing to be taking notes or discussing the plan.

GLEICHZEITIGE BESCHICKUNG VON ASPHALT-, BETON- UND KALTMISCHANLAGEN



Megaton

MEGATON ist ein fortschrittliches System für Aufbereitung, Lagerung und Dosierung von Mineralstoffen, das Asphalt-, Beton- und Kaltmischanlagen gleichzeitig beschickt. Das System verfügt ein Rückfuhrsystem. Durch Einsetzen des Systems werden umweltfreundliche energieeffiziente Produktion erzielt.

Asphaltproduktion

Automatische Beschickung der Asphaltmischanlage ohne Einsatz von Ladern und LKWs.

Betonproduktion

Automatische Beschickung der Betonmischanlage ohne Einsatz von Ladern und LKWs.

Kaltasphaltbelagproduktion (Kaltmischanlage)

Mineralstoffe werden der Anlage automatisch ohne den Einsatz von Ladern und LKWs zugeführt.

Mineralstoffproduktion

Möglichkeit, Mineralstoffe des gewünschten Typs und der gewünschten Größe auf LKWs zu laden.

VORTEILE

- > Ein System, das kontinuierlich funktionsfähig ist, produziert und beschickt
- > Ausgestattet mit Rückfuhrsystem von Mineralstoffen
- > Modularer Aufbau für sofort anpassbare Lagerbereiche für Mineralstoffe von unterschiedlicher Größe
- > Dank der Entstaubungsvorrichtung wird die Staubemission reduziert.
- > Optimaler Mineralstoffdurchfluss durch das entwickelte Siebsystem
- > Die Siebkapazität wurde im Vergleich zu bestehenden Systemen um 25% erhöht



Vertikaler Prallbrecher

Möglichkeit, Mineralstoffe in verschiedenen Körnungen, die bei der Herstellung verschiedener Asphaltdecken und Betonarten benötigt werden, in gewünschten Größen dank der Geschwindigkeitssteuerung zu erhalten.

Einsetzen von verschleißfesten Speziallegierungen

Leistungen bis zu 500 t/h

VORTEILE

- > Option mit geschlossenem oder offenem Rotor je nach Mineralstofftyp
- > Gesteinskörnung in gewünschter Abstufung für Asphalt, Beton, Kaltasphalt
- > Kubische Materialherstellung zur Verbesserung der Asphaltqualität
- > Einfache Wartung mit Hydraulik-Abdeckung
- > Automatische Schmieranlage
- > Verschleißfeste Hämmer und Ambosse aus Speziallegierung
- > Möglichkeit, mit dem Frequenzumrichter die gewünschte Geschwindigkeit zu arbeiten





Kaltmischanlage

Mechanische Stabilisierungsanlage

Durch die Integration von Zement- und Emulsionssystemen bietet es die Möglichkeit, zementbasierte körnige Basis und emulgierten Asphalt herzustellen.

Frequenzgesteuerte Dosierbänder für Mineralstoffe

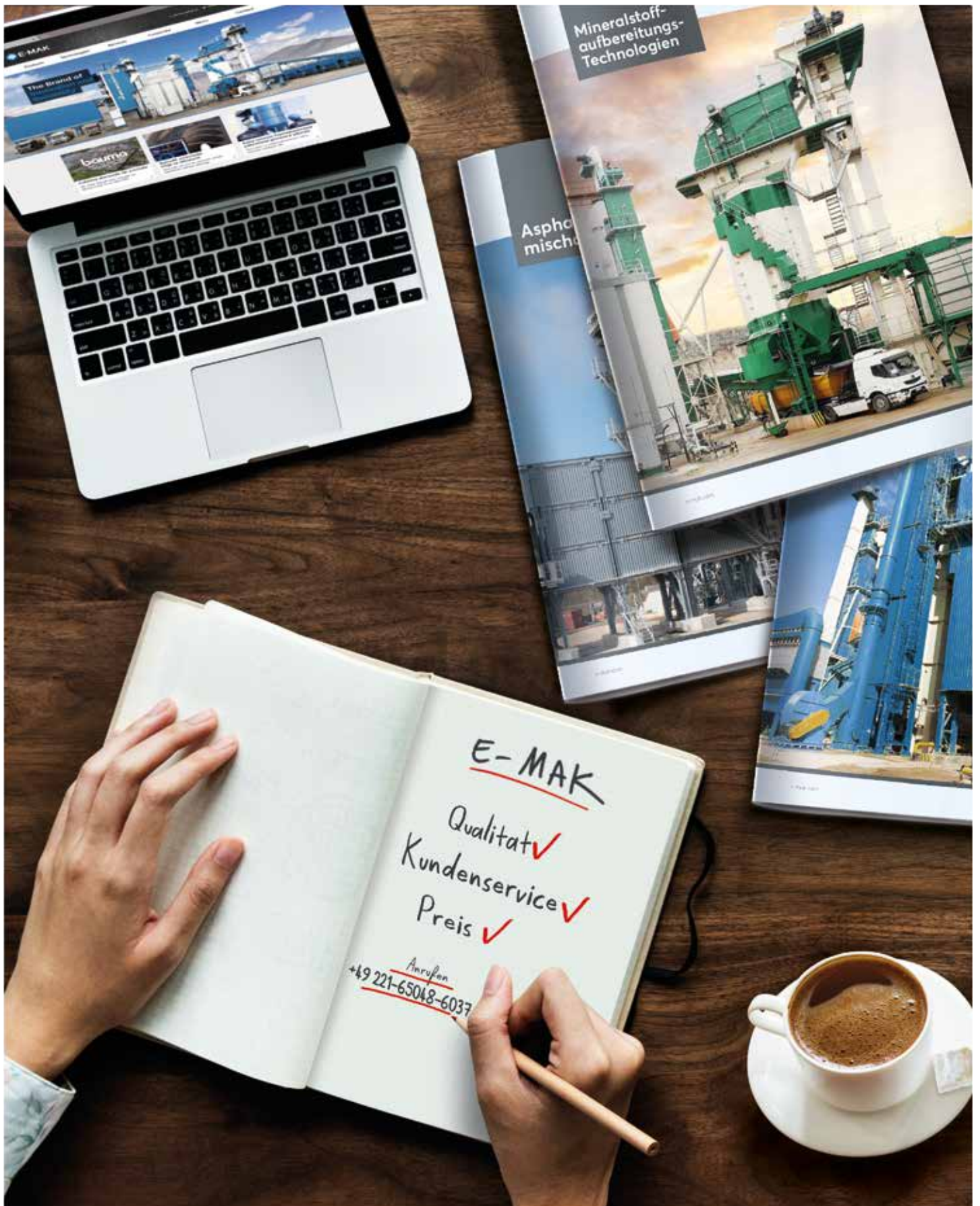
Verschleißfeste Speziallegierung im Mischer

VORTEILE

- > Die mechanische Anlage kann automatisch und bei Bedarf auch manuell bedient werden
- > Die Vordoseure sind stufenlos verstellbar
- > Die Geschwindigkeiten können durch Steuerung erhöht oder verringert werden
- > Die Breite des Bandes beträgt 1.000 mm und werden mit 11 kW Motor angetrieben.
- > Verschleißfeste Auskleidungen aus Ni Hard 4 im Mischer
- > Die Mischerarme bestehen aus Gussstahlmaterial und sind so konstruiert, dass im Mischer keine unberührten Stellen zurückbleibt
- > Das System wird per automatischer Steuerung bedient







E-MAK

Asphalt Machines GmbH

e-mak-gmbh.de | info@e-mak.com | +49 221-65048-6037

E-MAK Asphalt Machines GmbH. Abbildungen und Texte sind unverbindlich und können Optionen enthalten. Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

